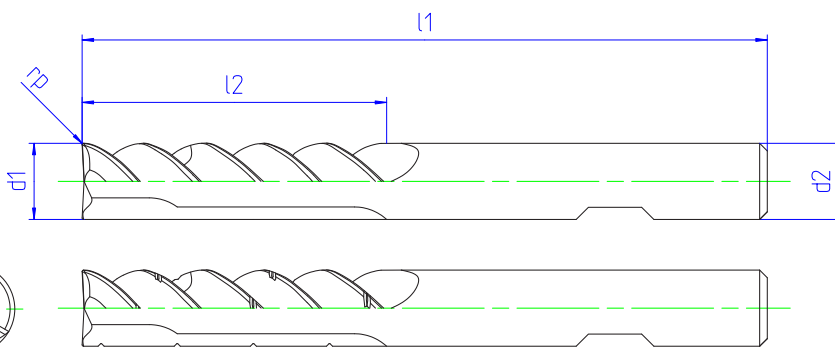


MBTA95

Verktyg för fräsning i ALU/Mässing/Koppar/Plast



- 3-skäring
- Skärlängd 4xD
- Dynamisk fräsning
- Lättskarande geometri
- Vibrationsdämpad
- Variabel spångkanal
- Slät/spåndelare
- MBT Drillpoint



MBTA95 | Ø4,0-20,0



Artikelnr	Ød1e8	Ød2h6	l1	l2	rp	Z	Info
• MBTA95040010	4,0	6,0	50	16	0,10	3	
• MBTA95040010Q	4,0	6,0	50	16	0,10	3	Q*
• MBTA95050010	5,0	6,0	50	20	0,10	3	
• MBTA95050010Q	5,0	6,0	50	20	0,10	3	Q*
• MBTA95060010	6,0	6,0	65	24	0,10	3	
• MBTA95060010Q	6,0	6,0	65	24	0,10	3	Q*
• MBTA95080010W	8,0	8,0	75	32	0,10	3	Wel
• MBTA95080010QW	8,0	8,0	75	32	0,10	3	Wel/Q*
• MBTA95100010W	10,0	10,0	85	40	0,10	3	Wel
• MBTA95100010QW	10,0	10,0	85	40	0,10	3	Wel/Q*
• MBTA95120015W	12,0	12,0	100	48	0,15	3	Wel
• MBTA95120015QW	12,0	12,0	100	48	0,15	3	Wel/Q*
• MBTA95160015W	16,0	16,0	120	64	0,15	3	Wel
• MBTA95160015QW	16,0	16,0	120	64	0,15	3	Wel/Q*
• MBTA95200020W	20,0	20,0	142	80	0,20	3	Wel
• MBTA95200020QW	20,0	20,0	142	80	0,20	3	Wel/Q*

Info om skärdata, se baksida.

*Q=Spåndelare.

- = Lagervara, ○ = Leveranstid 1-2 arbetsdagar

△ Mellanliggande diameter eller hörnradie/fas tillverkas vid förfrågan.

MBTA95

Verktyg för fräsning i ALU/Mässing/Koppar/Plast



Skärdata för MBTA95

Materialgrupp	Material nr	Brottgränd N/mm	Svensk Standard	Skärhastighet Vc
Aluminiumlegering	<5% Si	4.1	4007,4125,4212	300-1500
	<10% Si	4.2	4244,4245,4247,4250,4252	250-800
	>10% Si	4.3	4253,4261,4247,4260	150-500
Koppar Kopparlegering	Koppar	5.1	5010,5011,5030	120-300
	Bronze/Brass	5.7	5112,5122,5150,5165,5168 5428	150-600
Plaster	Thermoplaster	8.1		350-1000
	Duroplaster	8.2		200-500
	Fibrous-förstärkta plaster	8.3		160-600
	Hårt gummi	8.4		160-600
	Polymide	8.5		200-600

Matning fz

Dia.	ap=4xD ae=0,25xD
4	0,036-0,048
5	0,045-0,06
6	0,054-0,073
8	0,072-0,097
10	0,09-0,121
12	0,11-0,145
16	0,144-0,179
20	0,18-0,212

